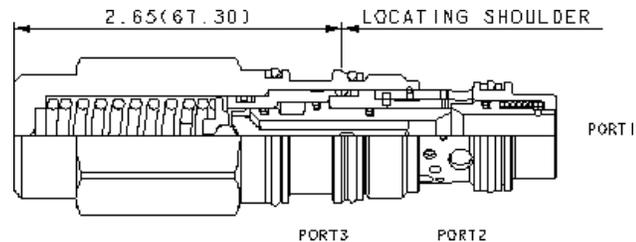
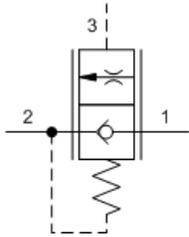


MODELL
MBEM-XIN

Druckausgeglichenes Lasthalteventil
DURCHFLUSS: 120 L/min. | **EINSCHRAUBBOHRUNG:** T-2A



KONFIGURATION ÄNDERN

X	Verstellart	Not Adjustable
I	Minimum Control Pressure	300 psi (20 bar)
N	Dichtungsmaterial	Buna-N

Lastdruckunabhängige Senkbremshalteventile werden bei ziehenden Lasten eingesetzt. Das Rückschlagventil ermöglicht freien Durchfluss von 2 nach 1 zur Last. Der Ablauf in Gegenrichtung erfolgt strom geregelt. Der Volumenstrom von Anschluss 1 nach 2 verhält sich proportional zum Aufsteuerdruck an Anschluss 3.

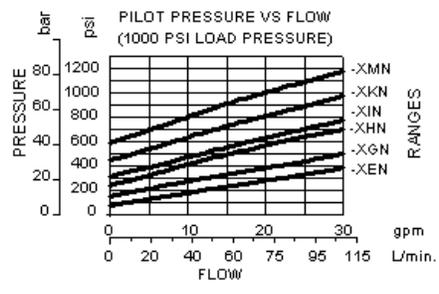
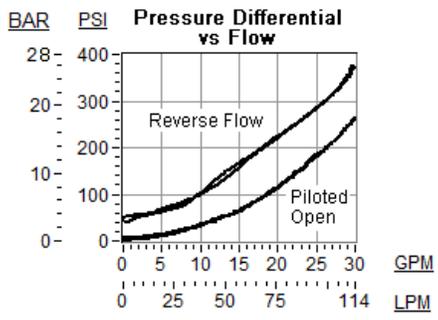
TECHNISCHE DATEN

Einschraubbohrung	T-2A
Serie	2
Durchfluss	120 L/min.
Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Maximale Ventilleckage bei Schließdruck	Siehe Technical Features
Öffnungsdruck des Rückschlagventils	1,7 bar
Schlüsselweite des Ventilechskants	28,6 mm
Anzugsdrehmoment des Einschraubventils	61 - 68 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-202-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-002-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-202-006
Gewicht	0.35 kg.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Dieses Ventil hat keine Druckbegrenzungsfunktion, auch nicht bei thermischer Überlast.
- Die maximale Leckage des Ventils beträgt nach dem Schließen in den Bereichen I, K und M 0,3 ccm/min bei 14 bar unter dem Öffnungsdruck. In den Bereichen E, G und H beträgt die Leckage 50 ccm/min bei 3,5 bar unter dem Öffnungsdruck.
- Die Bereiche E, G und H sind nicht geeignet für "Null-Leckage" Anwendungen.
- Dieses Ventil kann als druckeinstellbares Stromregelventil beschrieben werden. Bedingt durch die dynamischen Dichtungen ist die Funktion im Abflussmodus am besten, mit Anschluss 1 an der Last und 2 zum Tank.
- Staudruck an Anschluss 2 wirkt gegen den Steuerdruck an Anschluss 3.
- Ventile dieser Bauart sind austauschbar mit lastabhängigen Varianten. Ein kleines Aufsteuerverhältnis wirkt in der Regel stabilisierend bei Senkbremshalteventilen. Lastunabhängige Ventile haben ein unendlich hohes Aufsteuerverhältnis und sind daher für Schaltungen mit gegenseitiger Aufsteuerung weniger geeignet.
- Mit einem externen Pilotdruck erreicht man eine feinfühlig und stabile Bewegung der Last.
- Alle Senkbremshalte-, Lasthalte- und entsperrbaren Rückschlagventile mit drei Anschlüssen sind hinsichtlich Bauform und Funktionalität austauschbar, d.h. gleiche Durchflussrichtung und gleiche Einschraubbohrung für eine gegebene Baugröße.
- SUN Einschraubbohrungen der Lasthalte- und Senkbremshalteventile können zur Verbesserung der Sicherheit und Steifheit des Systems direkt in das Gehäuse des Stellantriebs eingebaut werden.
- Dieses Ventil ist zwischen allen Anschlüssen abgedichtet.
- Die schwimmende Bauweise der SUN Einschraubventile kompensiert größere Fertigungs- und Formtoleranzen der Einschraubbohrungen und überhöhte Anzugmomente.

LEISTUNGSKURVEN



Copyright © 2002-2014 Sun Hydraulics Corporation. All rights reserved.