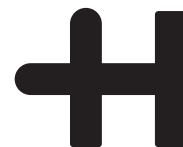


Stand: Jun. 2021



# Technische Informationen

## Stahlfolder BH/CH

---

### Hohe Leistung zu attraktiven Preisen

Die Stahlfolder BH/CH Falzmaschinen überzeugen mit hoher Zuverlässigkeit, stabiler Produktivität und verlässlicher Falzqualität. Damit sind sie die richtige Wahl, wenn es um die Modernisierung Ihres Maschinenparks, um jederzeit verfügbare Kapazitätspuffer zum Abfangen von Auftragsspitzen oder um den Einstieg ins professionelle Falzen geht. Die Möglichkeiten zur Automatisierung reduzieren die Rüstzeiten auf ein Minimum. So verkürzen Sie die Durchlaufzeiten beim Falzen und steigern Ihre Effizienz. Auch kleine Auflagen mit häufigen Jobwechseln produzieren Sie auf diese Weise wirtschaftlich.

Die Stahlfolder BH Taschen- und CH Kombifalzmaschinen decken dabei ein breites Spektrum an Falzjobs ab – von standardisierten Signaturen bis hin zu Sonderanwendungen mit Fensterfalztasche oder Leimeinrichtung. Die vielfach bewährte Heidelberg Stahlfolder Technologie sichert Ihnen Leistungen von 7000 bis 9000 Bogen/h und hohe Falzqualität bei der Produktion von 16-seitigen Signaturen A4. Aufgrund des attraktiven Preis-Leistungsverhältnisses amortisiert sich Ihr Investment in kürzester Zeit – selbst im einschichtigen Betrieb.



Mehr zu den technischen Daten der Stahlfolder BH/CH finden Sie hier: [heidelberg.com/bh-ch/technische-daten](https://heidelberg.com/bh-ch/technische-daten)

# Technische Daten

## Stahlfolder BH 56

	Anleger		Falzwerke		
	Flachstapel	Rundstapel	1. Station 56	2. Station 56	3. Station 56
Ausführung			automatisiert		
Planoformat max. B×L (cm)	56×90	56×128			
Planoformat min. B×L (cm)	14×18	14×18			
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	40–250	40–250			
Stapelhöhe max. (cm)	80	8			
Anzahl Falztaschen			4 oder 6	4 oder 6	4
Falzlänge max. (cm) Position 1 Kombifalztasche			58	46	46
Falzlänge min. (cm) Kombifalztasche			6	6	6
Geschwindigkeit max. (m/min)			200	180	180
Geschwindigkeit min. (m/min)			25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)			44	44	44
Steuerung MCT	Touchscreen	Touchscreen		Bedienpult	Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA) 3×400V, 50/60Hz, 35A 3×230V, 50/60Hz, 50A	inkl.Pumpe 5,7/6,3 5,7/6,3	inkl.Pumpe 6,6/7,4 6,6/7,4	im Anleger im Anleger	1,6 1,6	1,6 1,6

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

# Technische Daten

## Stahlfolder BH 66

	Anleger			Falzwerke		
	Flachstapel	Rundstapel	Palette	1. Station 66	2. Station 66/56	3. Station 56
Ausführung	manuell oder automatisiert					
Planoformat max. B × L (cm)	66 × 104	66 × 128	66 × 104			
Planoformat min. B × L (cm)	14 × 18	14 × 18	14 × 18			
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	40 – 250	40 – 250	40 – 250			
Stapelhöhe max. (cm)	80	8	120			
Anzahl Falztaschen				4 oder 6	4 oder 6	4
Falzlänge max. (cm) Position 1						
Klappweichtasche				62	58	46
Kombifalztasche				58	46	46
Falzlänge min. (cm)						
Klappweichtasche				5,5	5,5	5,5
Kombifalztasche				6	6	6
Geschwindigkeit max. (m/min)				200	180	180
Geschwindigkeit min. (m/min)				25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)				44	44	44
Steuerung MCT	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen		Bedienpult	Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA)						
3 × 400 V, 50/60 Hz, 50 A	inkl. Pumpe 5,7/6,3	inkl. Pumpe 6,6/7,4	inkl. Pumpe 7,0/7,8	im Anleger	1,6	1,6
3 × 230 V, 50/60 Hz, 63 A	5,7/6,3	6,6/7,4	7,0/7,8	im Anleger	1,6	1,6

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

# Technische Daten

## Stahlfolder BH 82

	Anleger			Falzwerke			
	Flachstapel	Rundstapel	Palette	1. Station 82	2. Station 82/66	3. Station 66/56	4. Station 56
Ausführung	manuell oder automatisiert						
Planoformat max. B×L (cm)	82×120	82×128	82×120				
Planoformat min. B×L (cm)	14×18	14×18	14×18				
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	40–250	40–250	40–250				
Stapelhöhe max. (cm)	80	8	120				
Anzahl Falztaschen				4 oder 6	4 oder 6	4	2
Falzlänge max. (cm) Position 1 Klappweichtasche Kombifalztasche				62 58	58 46	46 46	33 33
Falzlänge min. (cm) Klappweichtasche Kombifalztasche				5,5 6	5,5 6	5,5 6	5,5 6
Geschwindigkeit max. (m/min)				200	180	180	180
Geschwindigkeit min. (m/min)				25	25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)				44	44	44	44
Steuerung MCT	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen		Bedienpult	Bedienpult	Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA) 3×400V, 50/60Hz, 50A 3×230V, 50/60Hz, 63A	inkl.Pumpe 6,7/7,5 6,7/7,5	inkl.Pumpe 6,6/7,4 6,6/7,4	inkl.Pumpe 7,0/7,8 7,0/7,8	im Anleger im Anleger	1,6 1,6	1,6 1,6	1,6 1,6

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

# Technische Daten

## Stahlfolder CH 56 KT auto

	Anleger		Falzwerke	
	Flachstapel	Rundstapel	Parallelbruch	1. Kreuzbruch
Ausführung	automatisiert			
Planoformat max. B×L (cm)	56×90	56×128		56×45
Planoformat min. B×L (cm)	14×18	14×18		14×10
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	40–250	40–250		
Stapelhöhe max. (cm)	80	8		
Anzahl Falztaschen			4 oder 6	
Falzlänge max. (cm) Position 1 Kombifalztasche			58	
Falzlänge min. (cm) Kombifalztasche			6	
Kreuzbruchkonfiguration				KT
Geschwindigkeit max. (m/min)			200	180
Geschwindigkeit min. (m/min)			25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)			44	44
Steuerung MCT	Touchscreen	Touchscreen		Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA) 3×400 V, 50/60 Hz, 35 A 3×230 V, 50/60 Hz, 50 A	inkl. Pumpe 5,7/6,3 5,7/6,3	inkl. Pumpe 6,8/7,6 6,8/7,6	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

# Technische Daten

## Stahlfolder CH 66

	Anleger			Falzwerke		
	Flachstapel	Rundstapel	Palette	Parallelbruch	1. Kreuzbruch	2. Kreuzbruch
Ausführung	manuell oder automatisiert			manuell		
Planoformat max. B×L (cm)	66×104	66×128	66×104		66×52	52×33
Planoformat min. B×L (cm)	14×18	14×18	14×18		14×10	14×10
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	40–250	40–250	40–250			
Stapelhöhe max. (cm)	80	8	120			
Anzahl Falztaschen				4 oder 6		
Falzlänge max. (cm) Position 1 Klappweichtasche Kombifalztasche				62 58		
Falzlänge min. (cm) Klappweichtasche Kombifalztasche				5,5 6		
Kreuzbruchkonfigurationen						KL, KTL
Geschwindigkeit max. (m/min)				200	180	180
Geschwindigkeit min. (m/min)				25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)				44	44	44
Steuerung MCT	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen		Bedienpult	Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA) 3 × 400 V, 50/60 Hz, 35 A 3 × 230 V, 50/60 Hz, 50 A	inkl. Pumpe 5,7/6,3 5,7/6,3	inkl. Pumpe 6,8/7,6 6,8/7,6	inkl. Pumpe 7,6/8,4 7,6/8,4	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

# Technische Daten

## Stahlfolder CH 78

	Anleger			Falzwerke			
	Flachstapel	Rundstapel	Palette	Parallelbruch	1. Kreuzbruch	2. Kreuzbruch	3. Kreuzbruch
Ausführung	manuell oder automatisiert			manuell			
Planoformat max. B×L (cm)	78×120	78×128	78×120		78×58	58×39	39×30
Planoformat min. B×L (cm)	14×18	14×18	14×18		14×10	14×10	14×10
Papiergewicht (g/m <sup>2</sup> )	40–250	40–250	40–250				
Stapelhöhe max. (cm)	80	8	120				
Anzahl Falztaschen				4 oder 6			
Falzlänge max. (cm) Position 1 Klappweichtasche Kombifalztasche				62 58			
Falzlänge min. (cm) Klappweichtasche Kombifalztasche				5,5 6			
Kreuzbruchkonfigurationen						KL, KTL	KLL, KTLL
Geschwindigkeit max. (m/min)				200	180	180	180
Geschwindigkeit min. (m/min)				25	25	25	25
Durchmesser Falzwalzen (mm)				44	44	44	44
Steuerung MCT	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen	Bedienpult mit Display oder Touchscreen		Bedienpult	Bedienpult	Bedienpult
Elektrische Leistung (kVA) 3 × 400 V, 50/60 Hz, 50 A 3 × 230 V, 50/60 Hz, 63 A	inkl. Pumpe 7,4/8,2 7,4/8,2	inkl. Pumpe 7,4/8,2 7,4/8,2	inkl. Pumpe 7,6/8,4 7,6/8,4	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger	im Anleger im Anleger

Technische Daten in Abhängigkeit von Maschinenkonfiguration, Auftrag, Format, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.  
Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.

## Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG  
Kurfürsten-Anlage 52 – 60  
69115 Heidelberg  
Deutschland  
Telefon +49 6221 92-00  
Telefax +49 6221 92-6999  
contact@heidelberg.com  
Weitere Angaben unter:  
heidelberg.com

## Produktionshinweis

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG  
Druckplatten: Suprasetter  
Druck: Speedmaster  
Finishing: Stahlfolder  
Consumables: Saphira

**Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland**

## Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo und Stahlfolder sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Stahlfolder BH/CH Falzmaschinen finden Sie unter [heidelberg.com/emissionsangaben](http://heidelberg.com/emissionsangaben)

**Stand: Jun. 2021**

